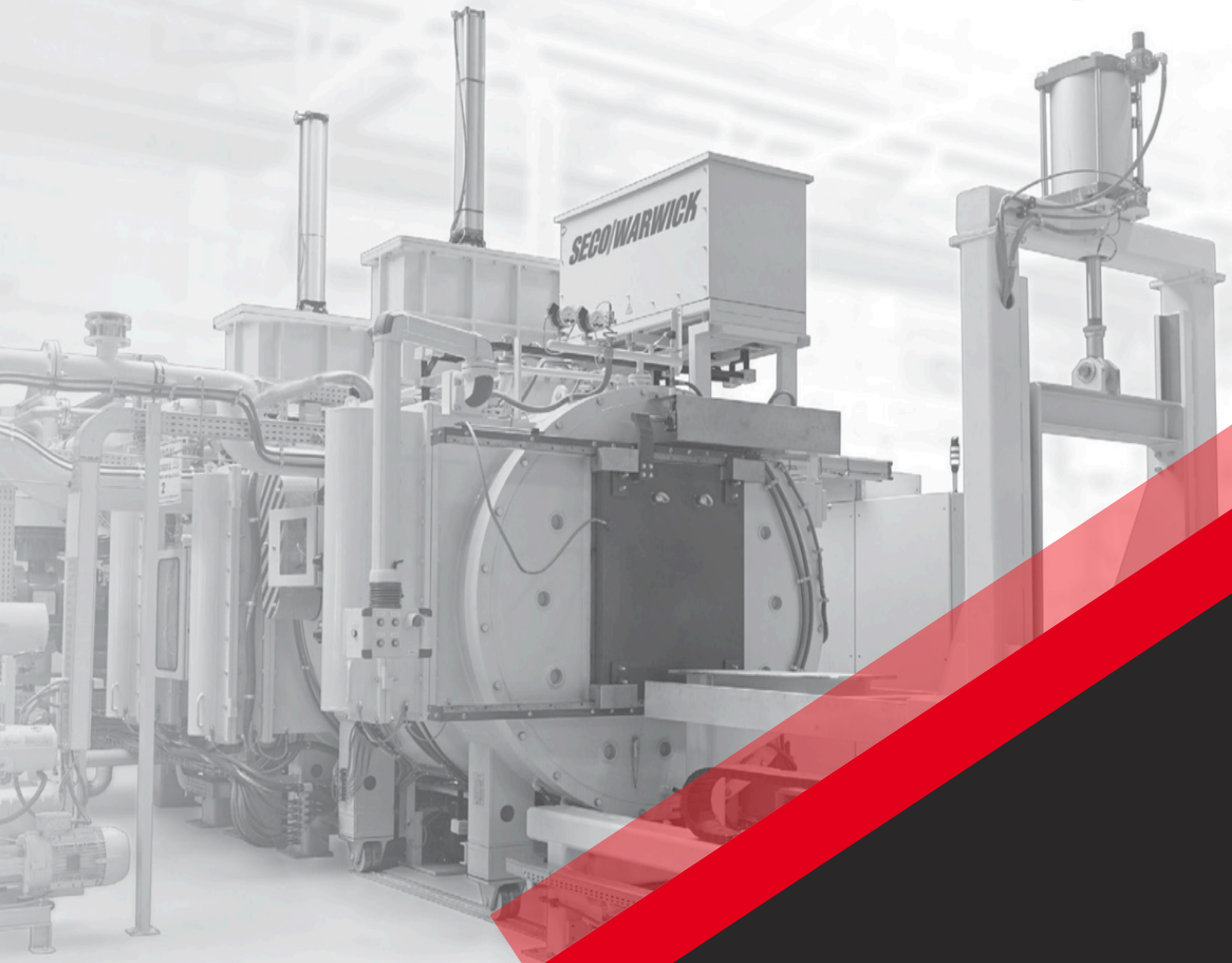
SECO/WARWICK



CaseMaster Evolution - T

使用热处理和钎焊工艺，用于大批量环保生产的连续式真空炉



CaseMaster Evolution - T

使用热处理和钎焊工艺，用于大批量环保生产的连续式真空炉

行业

- 齿轮传动
- 汽车
- 航空航天
- 换热器
- 轴承
- 机械制造
- 商业热处理

工艺

- 表面硬化 (LPC低压渗碳)
- 淬火
- 钎焊
- 退火

CaseMaster Evolution - T 型三室真空炉，适用于多种工艺。该解决方案为热处理和连续批次加工提供了最大灵活性。截至目前， 该炉型已在全球范围内得到了大量应用，在真空技术领域具备丰富经验和强劲的技术实力

CMe炉型操作性能好，能对诸多材料进行热处理加工，这也是商业热处理等企业倾向于选择该炉型的关 键因素。工艺成本低、周期短、产量高和精确的工艺 控制等特点使西科沃克的渗碳设备具有强大的市场竞 争力。

CaseMaster Evolution系列真空炉采用 LPC低压渗碳和油/气淬工艺，专门用于进行批次式和半连续式渗碳淬火。该炉型也因为具备淬透 能力，也可作为保护气氛密封淬火炉、连续生产线和多室炉生产线的优秀替代方案。

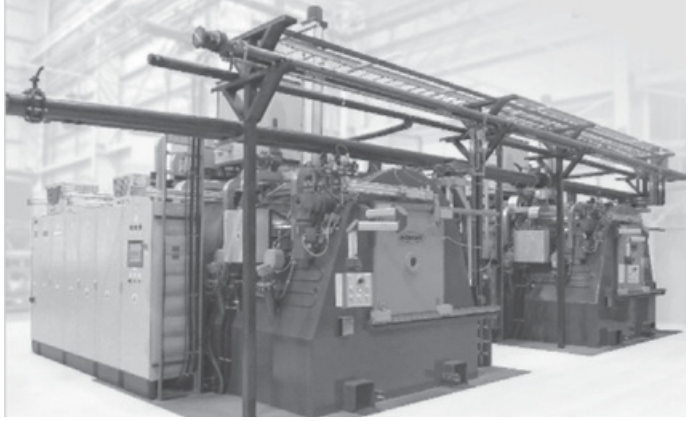
特点

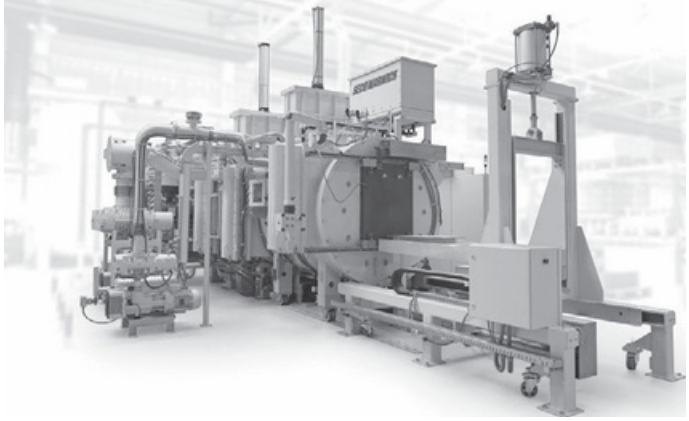
T型是三室炉，在装载侧另外配备预热室，提升加热 速度并最终缩短对加热/工作室的占用时间。该炉型采用半连续式工作模式，上下料分别在两端进行。各室之间相互隔离并与外部环境隔绝。 炉子可同时处理3个批次的工件，效率非常高。T型炉具备的诸多优势大大提高了炉子的整体生产能力，产能可达传统设备的2-3倍。

- 卧式三室真空炉
- 工艺过程全自动化
- 石墨加热室
- 低压渗碳
- 通过增加隔热层降低热量损失
- 24 bar油淬或高压气淬，使用氮气或氦气
- 真空与压力密封内门，确保工艺及零件的高洁净度
- 炉内工件输送时间短。
- 各室独立的泵系统，缩短抽真空时间。
- 油循环系统无级调速，确保淬火均匀性并减少变形。
- 结构紧凑，模块化设计。

优势

- 经济效益和生产效率大幅提升
  - 与传统渗碳相比，工艺时间缩短3倍
  - 使用T型炉时生产率提速达3倍
  - 工艺成本降低1/3
- 安全性高
  - 不使用易燃易爆气体
  - 无可见明火
  - 无需气体发生器
  - 无火灾或爆炸风险
- 优秀的渗碳均匀性(LPC)
- 对密集装料或复杂几何形状的工件，也可达到高度渗碳均匀性
- 高度精准的LPC过程模拟器(SimVac)
- 无晶间氧化或脱碳
- 25bar氮气或氦气淬火减小变形
- 即开即停，按需操作，灵活性非常高
- 无需气氛调节，避免时间浪费
- 无一氧化碳/二氧化碳排放
- 加工过程环保







西科沃克集团
让创新与可靠完美结合

致力于成为金属热处理和冶金解决方案的第一选择

西科沃克集团不断开发创新产品，为客户提供可靠、安全和环保的热处理和冶金解决方案，推进客户业务的经济效益发展。西科沃克集团提供 5 大领域一体化解决方案：真空热处理、气氛处理和铝热处理、可控气氛钎焊以及真空冶金。

西科沃克集团在三大洲拥有 7 家公司，客户遍布近 70 个国家，提供超 5000 多套解决方案。集团不断创新和改进，为客户提供标准化和定制化的先进热处理设备和技术，为客户业务发展提供强有力的支持。我们的产品广泛应用于：汽车、航天、电子、工具、医疗、风能、石油、天然气和太阳能以及钢铁、钛合金和铝合金的生产领域。

SECO/WARWICK

WWW.SECOWARWICK.COM