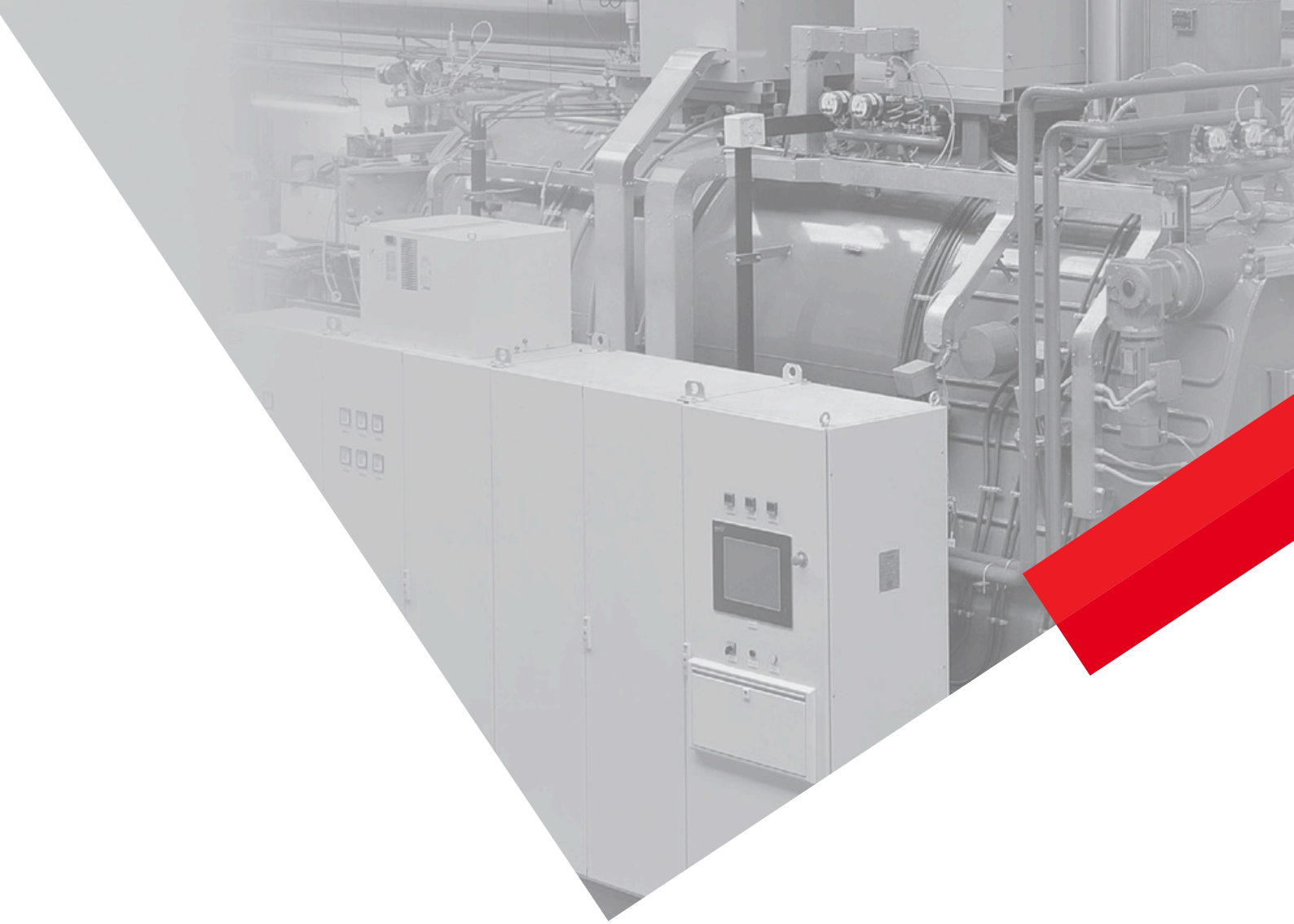


CaseMaster Evolution - T/D

采用LPC低压渗碳和油/气淬工艺，用于大批量生产的双室/三室真空炉



CaseMaster Evolution - T/D

行业

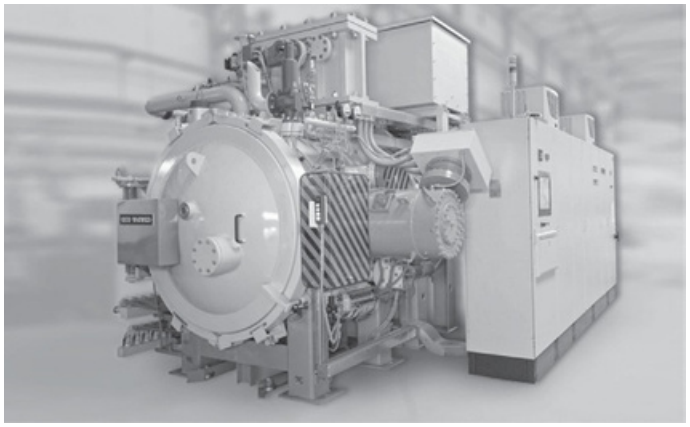
- 商业热处理
- 齿轮传动&轴承
- 航空航天
- 汽车
- 机械制造

工艺

- 渗碳淬火
- 淬火
- 退火
- 钎焊

CaseMaster Evolution（CMe）- 二室或三室真空炉，专用于低压渗碳工艺。该解决方案在热处理与连续批次式生产方面提供了高度的灵活性。截至目前，该炉型已在全球范围内得到了大量应用，在真空技术领域具备丰富经验和强劲的技术实力。

CMe炉型操作性能好，能对诸多材料进行热处理加工，这也是商业热处理等企业倾向于选择该炉型的关键因素。工艺成本低、周期短、产量高和精确的工艺控制等特点使西科沃克的渗碳设备具有强大的市场竞争力。





CaseMaster Evolution系列真空炉采用 LPC低压渗碳和油/气淬工艺，专门用于进行批次式和半连续式渗碳淬火。该炉型也因为具备淬透 能力，也可作为保护气氛密封淬火炉、连续生产线和多室炉生产线的优秀替代方案。

可选项

CMe炉型具备多种不同装料载重配置：卧式CMe-D型或CMe-T型。

D型炉为双室炉，配备了加热工作室和淬火室，油气淬工艺均可进行，两室独立且不受环境条件影响。该炉型为单批次式炉，单侧上下料。

T型是三室炉，在装载侧另外配备预热室，提升加热速度并最终缩短对加热/工作室的占用时间。该炉型采用半连续式工作模式，上下料分别在两端进行。炉子可同时处理3个批次的工件，效率非常高。T型炉具备的诸多优势大大提高了炉子的整体生产能力，产能可达传统设备的2-3倍。

淬火/冷却的两大主要方式:

- 在专门的油淬室进行油淬/油冷
- 25bar高压气体下进行淬火或冷却
- 另可选:
  - 在油槽上方进行气冷
  - 在加热室中进行高压气体淬火或冷却

优势

- 经济效益和生产效率大幅提升
  - 与传统渗碳相比，工艺时间缩短3倍
  - 使用T型炉时生产率提速达3倍
  - 工艺成本降低1/3
- 安全性高
  - 不使用易燃易爆气体
  - 无可见明火
  - 无需气体发生器
  - 无火灾或爆炸风险
- 优秀的渗碳均匀性(LPC)
  - 对密集装料或复杂几何形状的工件，也可达到高度渗碳均匀性
- 高度精准的LPC过程模拟器(SimVac)
- 无晶间氧化或脱碳
- 25bar氮气或氦气淬火减小变形
- 即开即停，按需操作，灵活性非常高
- 无需气氛调节，避免时间浪费
- 无一氧化碳/二氧化碳排放
- 加工过程环保

特点

- 卧式双室/三室真空炉
- 工艺过程全自动化
- 石墨加热室
- 低压渗碳
- 通过增加隔热层降低热量损失



西科沃克集团
让创新与可靠完美结合

致力于成为金属热处理和冶金解决方案的第一选择

西科沃克集团不断开发创新产品，为客户提供可靠、安全和环保的热处理和冶金解决方案，推进客户业务的经济效益发展。西科沃克集团提供 5 大领域一体化解决方案：真空热处理、气氛处理和铝热处理、可控气氛钎焊以及真空冶金。

西科沃克集团在三大洲拥有 7 家公司，客户遍布近 70 个国家，提供超 5000 多套解决方案。集团不断创新和改进，为客户提供标准化和定制化的先进热处理设备和技术，为客户业务发展提供强有力的支持。我们的产品广泛应用于：汽车、航天、电子、工具、医疗、风能、石油、天然气和太阳能以及钢铁、钛合金和铝合金的生产领域。

SECO/WARWICK

WWW.SECOWARWICK.COM