

SECO/WARWICK

VECTOR

带气体冷却功能的单室真空炉



VECTOR

带气体冷却功能的单室真空炉

行业

- 航空、
- 汽车
- 机械
- 工具
- 能源
- 核能
- 冶金
- 商业热处理
- 特殊应用

材料

- 工具钢
- 渗碳钢
- 高强度低合金钢
- 合金钢
- 不锈钢
- 合金和超合金
- 钛和钛合金

PROCESSES

- 退火
- 钎焊
- 淬火
- 低压渗碳渗氮
- 正火
- 固溶处理
- 烧结
- 回火

Vector是一种采用气体淬火的单室真空炉，可满足多种热处理工艺及应用。通过Vector处理的工件具备较高的均匀性和一致性，在批量加工时运行速度快，同时电能和工艺气体耗量低。



Vector高压气淬真空炉是热处理的理想解决方案。该炉型配置有圆形石墨热区，适用于大多数标准淬火、回火、退火、固溶处理、钎焊和烧结等工艺。此外Vector还可选择与西科沃克先进技术真空渗碳(FineCarb®)和预氮化(PreNit®)一起使用。同时配置免费供客户使用的SimVac®工艺模拟软件。

随着全球数百台该型炉子的安装使用，西科沃克Vector高压气淬真空炉的优越性能已得以证明。

Vector作为一种单室水平真空炉，符合与热处理设备相关的行业标准，在全球已售出数百台。该设备配备众多可选附件，以实现不同的热处理功能，同时也可针对客户的特殊需求进行定制。

特点

- 标准卧式炉装载能力200至2500kg或更高(440至5500lbs)
- 标准立式炉装载能力1500kg至2000kg或更高(3300至4400lbs)
- 石墨或金属热区最大真空度为10^{-2}到 10^{-5}/10^{-6}mbar
- 淬火压力：2 - 25bar
- 淬火气体：N_2 、Ar、He、H_2
- 对工件进行均匀加热和淬火，能够硬化多种材料及横截面
- 可选择真空渗碳渗氮技术:真空渗碳/预氮化(FineCarb®/PreNitLPC®)或真空低压渗氮(LPN)
- 支持对流加热的ConFlap 系统。
- 人性化的计算机控制系统
- 适用AMS2750标准

可选项

- 垂直装料(立式)模式
- 配备石墨或金属热区
- 出色的温度均匀性
- 实现多区控温
- 负载热电偶端口和控制
- 工作温度最高可达1450°C
- 真空或超高真空的工作环境
- 冷阱
- 分压控制系统
- 冷却气流流向控制

优势

- 热处理工艺和应用广泛
- 带高压气淬功能，工艺运行周期快
- 能源、工艺气体和其它材料消耗低
- 工艺气体排放少，更加环保
- 设计简洁化、模块化，以适应不同的任务和工况
- 保证质量和工艺重复性
- 预见性维护服务
- 远程控制和监控
- 交付迅速，安装简单
- 可按需定制



西科沃克集团
让创新与可靠完美结合

致力于成为金属热处理和冶金解决方案的第一选择

西科沃克集团不断开发创新产品，为客户提供可靠、安全和环保的热处理和冶金解决方案，推进客户业务的经济效益发展。西科沃克集团提供 5 大领域一体化解决方案：真空热处理、气氛处理和铝热处理、可控气氛钎焊以及真空冶金。

西科沃克集团在三大洲拥有 7 家公司，客户遍布近 70 个国家，提供超 5000 多套解决方案。集团不断创新和改进，为客户提供标准化和定制化的先进热处理设备和技术，为客户业务发展提供强有力的支持。我们的产品广泛应用于：汽车、航天、电子、工具、医疗、风能、石油、天然气和太阳能以及钢铁、钛合金和铝合金的生产领域。

SECO/WARWICK

WWW.SECOWARWICK.COM