

3D?

SECO/WARWICK 集团 国际领先的热处理炉和设备制造商

SECO/WARWICK 作为创新型金属热处理设备的技术领先者，致力于提供5大领域一体化解决方案：真空热处理、气氛热处理和铝热处理、铝热交换器可控气氛钎焊和真空冶金技术。SECO/WARWICK集团在全球三个大洲拥有9家公司，在波兰和中国拥有生产基地。除此之外，集团在德国、俄罗斯等国家设有多家服务机构和销售办事处，服务于全球70多个国家的客户。公司通过不断创新和改进，为客户提供标准化和定制化的热处理设备和技术，助力客户领先行业发展。我们的产品广泛应用于：汽车、航空航天、电子、工具、医疗、环保、核能、风能、石油、天然气和太阳能，以及钢铁、钛合金和铝合金的生产。

增材制造热处理

脱脂

烧结

应力消除

时效

...更多工艺

工业4.0

操作简单的控制系统

金属3D打印后续处理解决方案

VECTOR 3D

真空热处理系统

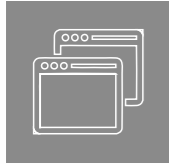
增材制造客户首选热处理炉具备强大优势

- 4种不同系统去除粘合剂，保证设备更长使用寿命
- 温度高达2300℃
- 温度均匀性更高，满足航空业极高的产品要求
- 石墨或全金属热区有助于达成预期效果，保证加工质量，满足航空、汽车及医药等高标准行业的需求
- 可调节冷却系统利于加工不同形状和尺寸的工件
- 高效抽真空系统节省工艺时间和成本
- 设备适用于批量生产、成型技术以及研发中心
- 国际品牌组件，本地技术支持，保证快速的服务响应
- 直观的控制系統

VECTOR 3D

真空热处理系统

应用领域



增材制造打印后加工工序，及传统热处理工艺

应用行业

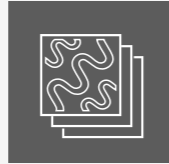


航空，汽车，医药，成型技术，其他增材制造应用，商业热处理

设备参数

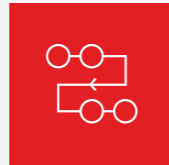
尺寸和功率可根据客户需求进行调整。标准加工区参数如下：
250×250×400（最大装载50kg），400×400×600（最大装载200kg），
600×600×900（最大装载800kg），900×900×1200（最大装载1500kg）
西科沃克提供定制化服务，可根据客户需求设计生产定制化设备。

加工材料



镍合金，钴合金、铜...以及铝或钛基合金等活性材料

工艺技术



脱脂，烧结，应力消除，时效，固溶热处理，淬火，渗碳，退火，钎焊，镀层，回火及其他...

